

# Texart

Kalander **CS-64**

**BE FIRST TO FINISH**



# BE FIRST TO FINISH MIT DEM CS-64 KALANDERSYSTEM

Der Texart CS-64-Kalender ist ein professionelles Wärmeübertragungssystem, das schnell, bezahlbar und benutzerfreundlich ist. Kurzum, es ist der perfekte Partner für den Texart RT-640-Sublimationsdrucker.

## Texart *CS-64*

- Schnell
- Sicher
- Bezahlbar
- Einfach zu warten
- Benutzerfreundlich
- Unterstützt von Roland DG Care

Der Texart CS-64 ist vollständig auf den Produktionsbedarf von Textildruckern abgestimmt und zeichnet sich durch seine einfache Bedienung aus. Dank dieser Stärken kann die Maschine sowohl erfahrene Experten als auch Einsteiger im Sublimationsdruck überzeugen.



# Texart RT-640



Im Rennen um den Erfolg in der Textildruckbranche liefert das „Print to finish“-Sortiment von Roland DG das Erfolgsrezept. Mit dem RT-640-Sublimationsdrucker bleiben Sie Ihrem Wettbewerb immer einen Schritt voraus. Der CS-64-Kalender stellt sicher, dass Sie als Erster über die Ziellinie laufen.

## Jedes Mal ein perfektes Ergebnis.

Dank seinem genauen Durchfuhrsystem und seiner Infrarotwärmequelle überträgt der CS-64 Sublimationsdrucke perfekt von Papier auf polyesterhaltige Materialien. Sie können den Kalender auch verwenden, um die Tinte auf gerade gedruckten Textilien zu fixieren. Dank seiner durchschnittlichen Produktionsgeschwindigkeit von 50 m<sup>2</sup>/h und einem optionalen Durchfuhrstisch eignet sich der CS-64 sowohl für große Rollen als auch vorgeschchnittene Stoffe. Hierdurch ist das Kalendersystem die ideale Lösung für alle Ihre Textildrucke, darunter Kleidung, Innendekoration, Banner, Auslagen und Werbematerial.

## Einfacher Betrieb.

Der CS-64 ist besonders einfach zu bedienen. Das intuitive Bedienfeld ist in wenigen Sekunden eingestellt. Integrierte Sicherheitsfunktionen schützen den Bediener zu jedem Zeitpunkt vor Hitze und Gefahr. Das Be- und Ausladen des Materials geschieht ebenfalls extrem schnell. Der CS-64 hat sechs selbstsichernde Achsen für das Auf- und Abrollen von Medien. Jede Achse verfügt über ein Zentrierungssystem, was ein schnelles und präzises Laden des Kalenders ermöglicht. Ein ausgeklügeltes Spannsystem hält die Textilien nach der Sublimation vom Transferpapier getrennt, um teure „Image ghosting“-Fehler auf dem Stoff zu vermeiden.

## Hohe Produktivität, niedrige Betriebskosten.

Der CS-64 besticht durch seine niedrigen Betriebskosten und eine hohe Produktivität. Der Kalender ist mit einem digital gesteuerten Infrarot-Quarz-Heizelement ausgestattet, das viel weniger Strom verbraucht als die Alternative mit Ölerhitzung. Auf diese Weise kann die Maschine die optimale Temperatur viel schneller erreichen. Dies führt zu kürzeren Wartezeiten und einer höheren Produktion. Das wärmebeständige Nomex®-Einlaufband ist mit Kevlar verstärkt, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Es ist mechanisch verstellbar und liefert eine hohe Übertragungsqualität ohne Eingriff des Anwenders oder Druckluftzufuhr. Der CS-64-Kalender verwendet keine Ölheizung oder Luftkompressor und ist daher ein umweltfreundliches Wärmeübertragungssystem, mit dem Ihr Unternehmen Zeit und Geld spart.



Übertragungsgeschwindigkeit von 50 m<sup>2</sup>/h



Benutzerfreundliche Bedienung



Einfaches Beladen



Digital einstellbare Temperatur



# Texart **CS-64**



Technische Daten		
Riemengetriebener Farbsublimations-Thermotransferkalandrer mit Infrarot-Heizsystem		
Maximale Arbeitsbreite	1680 mm	
Maximale Temperatur	220°C	
Diameter of the heating cylinder	250 mm	
Durchmesser des Heizzylinders	Infrarotlampe	
Heizdauer von Raumtemperatur auf 200 °C	30 min	
Digitalanzeige der Temperatur	Ja	
Treibriemenmaterial	Mit Kevlar-Faser verstärktes Nomex®	
Drehzahl	Expositionszeit 90 s	17 m/h - 0.29 m/min
	Expositionszeit 40 s	65 m/h - 1.08 m/min
Rückwärtsbetrieb	Ja	
Bedienerschutz	Schutzabdeckung vor den Walzen mit Sicherheitsschaltern und Rückstelltaste am Bedienfeld 2 Not-Aus-Schalter	
Abgasabsaugung	2 Entnahmeleitungen (Durchm. 50 mm), verbunden an beiden Enden der Maschinen zur Absaugung von Rauch und Dampf, die beim Sublimationsverfahren entstehen	
Anzahl mitgelieferter selbststhemender Nietdorne	6 Universal-Nietdorne, 3 Abwickeldorne, 3 Aufwickeldorne	
Maximaler Durchmesser der Materialzuführwalze	Obere Position	250 mm
	Mittlere vordere Position	250 mm
	Untere vordere Position	250 mm
Spannungsversorgung	Leistung	5500 W
	Spannung	230-240V / 50Hz - 60 Hz einphasig
	Ampere	Max. 28 Ampere
Abmessungen	B 208 x T 96 x H 155 cm	
Gewicht	480 kg	
Abmessungen des Transportbehälters	B 218 x T 93 x H 170 cm	
Gesamtgewicht für Transport	600 kg	
Produktgarantie	1 Jahr	
RoHS-konform CE-zertifiziert in Übereinstimmung mit Maschinenrichtlinien (2009) 2006/42/CEE, einschließlich Niederspannungsrichtlinie 2006 95 CE-Norm EN 60204 - 1 (2006) und elektromagnetische Verträglichkeit 2004 108 CE gemäß den Normen EN 61000-6-1 und EN 61000-6-3. Ausgabe 2007.		

## CS-64 Optionen



**CS-TAB Zuführtisch.**



**CS-BIN Auffangbehälter für Zuschnitteile.**

Roland behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ihre tatsächliche Produktion kann anders ausfallen. Für die optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung der kritischen Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren Roland-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland haftet nicht für beiläufig entstandene oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, seien sie vorhersehbar oder nicht. Reproduktion und Nutzung urheberrechtlich geschützter Materialien unterliegen nationalen und internationalen Gesetzen. Kunden sind für die Einhaltung aller anwendbaren Gesetze verantwortlich und haften für jegliche Verstöße dagegen.



**AUTORISIERTER HÄNDLER:**