

Die professionellen Hochleistungslaser LTT - iLaser 3000 / 4000



Mit optimaler Performance in Präzision und Geschwindigkeit für Anwendungen in Industrie und Werbetechnik

Benutzerfreundlich

- einfach wie ein Drucker anzusteuern
- volle Windows Softwareunterstützung
- speicherbare Materialbearbeitungsparameter
- einfaches Schneiden und Gravieren

Einfache Kontrolle

- komfortable Bedienung mit LED-Display
- beleuchtete Arbeitsfläche zur optimalen Kontrolle
- Air Assist zum Schutz der Optik
- Mehrsprachiger Treiber Support
- motorgesteuerte Z-Achsenverstellung bis 210mm
- hohe Bahntreue beim Schneiden

Servomotoren

- ultraschnelle Servo-Regler
- hochauflösende wartungsfreie Encoder
- zusätzliche Positionskontrolle d. Laserkopfes

Entwickelt für zuverlässigen Betrieb

- Luftgekühlte RF CO₂ Lasereinheit von Synrad (sehr hohe Strahlqualität m²<1,2 u. Lebensdauer)
- CE Zertifikat, RoHS konform, EAR

Effektiv für großen Durchsatz

- hohe Geschwindigkeit erhöht Output
- Erweiterte Schneidefunktion für Kurvenzüge
- intelligenter Kurvenmodus für Highspeedschneiden
- hohe Schneideleistung durch optimierte Optik
- feinste Gravuren durch HD-Optik

Flexibel + einfache Nutzung v. Zusatzgeräten

- aufklappbare Front- u. Seitentüren für große Werkstücke
- flexibles Design unterstützt Zusatzgeräte (Rundgraviereinheit, Vakuumtisch, u.s.w)

Umfangreiche Softwareausstattung

- Die umfangreiche Softwareausstattung gestattet den sofortigen Einsatz der Geräte bei Ausnutzung aller Anwendungsmöglichkeiten
- Zur Abdeckung möglichst vieler Anwendungsbereiche sind folgende Softwaretool bereits im Lieferumfang enthalten: Schildergenerator; Barcodegenerator; Laserjob-Kalkulator; Power-Rip for Laser; Vektortool; Stempeltool

LTT - iLaser

Technoplot Laserplotter - technische Daten

iLaser 3000 / 4000

Das intelligente Lasersystem

Systemdaten

Gerätemaße (B x T x H)	1150 x 720 x 1050 mm / 1450 x 820 x 1050 mm
Laserarbeitsbereich	700(L) x 500(B) mm / 1000(L) x 600(B) mm
Max. Werkstückfläche	700 (L) x 500 (B) mm / 1000 (L) x 600 (B) mm - offene Front und Rückwand - offene Seitentüren
Z-Achsenverstellung	210 mm
Laserleistungen	30W / 60W / 80W / 100W
max. Geschwindigkeit	Servo max. 2032 mm/s (6G) (zusätzl. Linearencoder)
Schnittstelle	USB , Ethernet
Auflösungen(DPI)	4000, 2000, 1000, 500, 333, 250, 200, 166
Autofokus	Serienausstattung
Ethernet	Serienausstattung
Pointer	Serienausstattung
Graviermodus	Rastergravur und Vektor-Schneiden und kombiniert
Benutzerdisplay	LCD Display. Anzeigt wird: aktuelle Datei, Laserpower Gravurgeschwindigkeit, Zeit, geladene Dateien im Puffer. Setup und Diagnosemenü
Arbeitsspeicher	64MB standard (bis 99 Arbeitsdateien)
Normen Laserklasse	CE zertifiziert, RoHS konform, EAR entsprechend CDRH Class I

Zubehör (optional)	Absauganlage Filteranlage mit Aktivkohlefilter Rundgraviervorrichtung Wabentisch normal Wabentisch mit Absaugung Precoatiersystem
---------------------------	--

Systemanforderung

Absaugung	Anschluß Absauganlage = 4" Durchmesser (ca. 100mm) Mindestabsaugleistung 500 m ³ /h
Stromversorgung	110/220 VAC, 20/10 A, 50/60 Hz
Kühlung	Luftkühlung Umgebungstemperaturbereich 15°C ~ 35°C

offene Gehäuseseiten für flexible Materialgrößen



umfangreiche Funktionsauswahl und Einstellmöglichkeiten über intuitive Folientastatur



Rundgravuroption für z.B. Gläser



Wabentisch mit Absaugung



Seitenkanal Absauglüfter



Microsoft® und Windows® sind registrierte Warenzeichen von Microsoft Corp.
LTT® und iLS® sind registrierte Warenzeichen von Laser Tools & Technics Corp.